

RICAMO® 6V-1T

Macchina automatica per riempimenti isobarici o rifermentati/non gasati



RICAMO® 6 VALVOLE è una **macchina di tipo lineare automatica, per l'imbottigliamento di grandi quantità di prodotto** fino a 1.000 bottiglie/ora. Questa serie **può essere dotata di sciacquatrici integrate** per mantenere inalterata la produttività durante il processo di riempimento.

La RICAMO® 6 VALVOLE permette di creare un sistema a **2 linee affincate** per raddoppiare la produzione di imbottigliamento.

Macchina certificata **CE**

PRESTAZIONI

Velocità di produzione indicativa: 1.000 b/h con bottiglia 0,75L*.

Con prodotto isobarico considerare una produzione circa del 20% inferiore, variabile in relazione al livello di CO2 disciolta ed alla temperatura del prodotto.

DIMENSIONI

Larghezza: 3680 mm
 Profondità: 1305 mm
 Altezza: 2300 mm
 Peso indicativo: 1.300 Kg

CONSUMI

Consumo Elettrico indicativo: 5,0 kWh/h*

Consumo Gas inerte ind. per bottiglia:

- 0,5 N/L - bott con prodotto fermo,
- 2,5 N/L - bott con prodotto isobarico.
- Pressione di esercizio 6 bar.

Consumo aria 200 N/L min.*

Pressione min. di esercizio 6 Bar/secca.

* In base alla tipologia di produzione.

La tecnologia RICAMO® System

La tecnologia del brevetto **RICAMO®** permette di ottenere nella fase di riempimento una delicatezza di rilascio che consente il mantenimento della struttura organolettica originale. Inoltre grazie al sistema **RICAMO®** si ottiene una riduzione considerevole del contenuto di ossigeno all'interno della bottiglia, rispetto ai metodi tradizionali, il che comporta un aumento della durata del prodotto senza l'aggiunta di additivi o conservanti, assicurando così la preservazione originale del prodotto.

I VANTAGGI

- Gestione del pick-up ossigeno: Pieno governo della quantità di ossigeno presente in bottiglia.
- Creazione ad hoc dei parametri per la gestione delle diverse ricette o matrici di prodotto.
- Memorizzazione delle diverse ricette o matrici di prodotto.
- Studiata per facilitare l'operatore nel processo di ispezione e pulizia.
- Ingombri ridotti al minimo, assenza di carenature o carter per un'estrema facilità di pulizia.
- Possibilità di applicazione in parallelo di due linee gemelle per aumentare i volumi e contemporaneamente diminuire i rischi di produzione.

LE CARATTERISTICHE GENERALI

- Monoblocco riempimento, sciacquatura e tappatura.
- 6 Valvole di riempimento cannucchia mobile RICAMO®.
- Formati bottiglia con altezza da 150mm a 300mm* e diametro da 60mm a 105mm.
- Regolazione livello del prodotto in bottiglia per via elettronica e volumetrica.
- Software di controllo e memorizzazione ricette integrato, gestione tramite pannello touch screen.
- Predisposizione per teleassistenza.

* In Base Alla Tipologia Di Tappo

LA MECCANICA

- Telaio realizzato in AISI 304.
- Parti a contatto prodotto realizzate in acciaio AISI 316.
- Serbatoio in acciaio AISI 316 lucidato a specchio.
- Protezioni a norma CE in policarbonato trasparente fono-assorbenti per un basso impatto acustico.
- Nastro trasportatore in acciaio AISI 304.

L'ELETTRONICA

- Quadro elettrico in acciaio AISI 304.
- PLC touch screen 10".
- Motori brushless completi di dispositivi di azionamento.
- Software di sviluppo e gestione DRTech.
- Misuratore di portata elettromagnetico.
- Indicatore di livello serbatoio analogico.
- Marche componenti principali: Siemens, B&R, Schneider Electric, Phoenix.

AREA DI APPLICAZIONE

