

RICAMO® 2V-1T

Macchina automatica per riempimenti isobarici o rifermentati/non gasati



RICAMO® 2 VALVOLE è la macchina per l'imbottigliamento che permette la gestione nelle diverse fasi (carico, riempimento, tappatura e scarico) da parte di **un solo operatore**.

La RICAMO® 2 VALVOLE, inoltre si presta all'**inserimento in linea** con altre tipologie di macchine.

Macchina certificata **CE**

PRESTAZIONI

Velocità di produzione indicativa: 450 b/h con bottiglia 0,75L*.

Con prodotto isobarico considerare una produzione circa del 20% inferiore, variabile in relazione al livello di CO2 disciolta ed alla temperatura del prodotto.

DIMENSIONI

Larghezza: 2700 mm
 Profondità: 1305 mm
 Altezza: 2300 mm
 Peso indicativo: 600 Kg

CONSUMI

Consumo Elettrico indicativo: 3 kWh/h
 Consumo Gas inerte ind. per bottiglia:

- 0,5 N/L - bott con prodotto fermo,
- 2,5 N/L - bott con prodotto isobarico.
- Pressione di esercizio 6 bar.

Consumo aria 80 N/L min.*
 Pressione min. di esercizio 6 Bar/secca.

* In base alla tipologia di prodotto.

La tecnologia RICAMO® System

La tecnologia del brevetto **RICAMO®** permette di ottenere nella fase di riempimento una delicatezza di rilascio che consente il mantenimento della struttura organolettica originale. Inoltre grazie al sistema **RICAMO®** si ottiene una riduzione considerevole del contenuto di ossigeno all'interno della bottiglia, rispetto ai metodi tradizionali, il che comporta un aumento della durata del prodotto senza l'aggiunta di additivi o conservanti, assicurando così la preservazione originale del prodotto.

I VANTAGGI

- Gestione del pick-up ossigeno: Pieno governo della quantità di ossigeno presente in bottiglia.
- Creazione ad hoc dei parametri per la gestione delle diverse tipologie di prodotto e bottiglie.
- Memorizzazione delle diverse caratteristiche di imbottigliamento.
- Studiata per facilitare l'operatore nel processo di ispezione e pulizia.
- Gestione fasi di: carico, riempimento, tappatura e scarico con 1 solo operatore.
- Possibile anche l'inserimento in linea

LE CARATTERISTICHE GENERALI

- Monoblocco riempimento e tappatura.
- 2 Valvole di riempimento cannucchia mobile RICAMO®.
- Formati bottiglia con altezza da 180mm a 380mm* e diametro da 60mm a 105mm.
- Regolazione livello del prodotto in bottiglia volumetrico e per via elettronica.
- Software di controllo e memorizzazione ricette integrato, gestione tramite pannello touch screen.
- Predisposizione per teleassistenza.

* In Base Alla Tipologia Di Tappo

LA MECCANICA

- Telaio realizzato in AISI 304.
- Parti a contatto prodotto realizzate in acciaio AISI 316.
- Serbatoio in acciaio AISI 316 lucidato a specchio.
- Protezioni a norma CE in policarbonato trasparente.
- Nastro trasportatore in acciaio AISI 304.

L'ELETTRONICA

- Quadro elettrico in acciaio AISI 304.
- PLC touch screen 10".
- Software di sviluppo e gestione DRTech.
- Motori brushless completi di dispositivi di azionamento.
- Misuratore di portata elettromagnetico.
- Indicatore di livello serbatoio analogico.
- Marche componenti principali: Siemens, B&R, Schneider Electric, Phoenix Contact.

AREA DI APPLICAZIONE

